

Утверждаю

Технический директор

ИООО "Омск Карбон Могилев"

Лутовинов С. В.

«25» 05 2025 г.

Дефектная ведомость ОК-00000018 от 18.03.2023

Наименование: Капитальный ремонт технологического потока №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Фильтр рукавный ФР-1000 (Инв. № К00001127)								
1	Демонтаж болтов крепления рукавных плит, в металлолом (резка внутри аппарата)	шт	132	Подрядчик				
2	Монтаж болтов крепления рукавных плит, внутри аппарата	шт	132	Подрядчик	Болт с шестигранной головкой, М 16 - 6g x 90, ГОСТ 7798-70 Гайка шестигранная, М 16 - 6H. 8. 016, ГОСТ 5915-70	кг	23,364 4,488	
3	Демонтаж крышки бокового лазерного люка 500*900 массой 98кг, в металлолом с отметки +5,460	шт	6	Подрядчик				
4	Монтаж крышки бокового лазерного люка 500*900 массой 98кг, на отметке +5,460	шт	6	Подрядчик	Набивка салыникова, АГИ, 16 x 16, ГОСТ 5152-84 Крышка люка, 12X18H10T, 500 x 900 мм, черт. 14834-02-00	кг шт	12 6	
5	Снятие ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	6	Подрядчик				
6	Установка ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	6	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Демонтаж рукавной плиты массой 175кг 7 (2262*1209), в нутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик					
Монтаж рукавной плиты массой 175кг 8 (2262*1209), в нутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик	Набивка сальниковая, АС, 18 x 18, ГОСТ 5152-84	кг	12		

Общий раздел для доп. информации:

Разработал:

Ведущий инженер-механик по
эксплуатации и диагностике оборудования

Марков А. Д.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха производства технического углерода №1

Мастер по эксплуатации и ремонту технологического
оборудования

Телятников Ю. Н.

Алехин Д. М.

Демидов Д. А.